GOLLER Reinraumtechnik

Reinraumtechnische Anlagen • Nassprozesstechnik • Laminar-Flow-Geräte Reinraumzubehör

Beschreibung Lagergeräte Horizontalstrom-Arbeitsbank Typ H 06.09 EC-VB

Arbeitsraumhöhe 570 mm

Laminarflow-Arbeitsbank für den Objektschutz mit integrierter Arbeitsplatte. Versorgung des Arbeitsbereiches mit Reinstluft der Klasse 5 gem. EN ISO 14644-1 (entsprechend Klasse 100 gem. US Federal Standard 209D) nach dem Prinzip der Turbulenzarmen Verdrängungsströmung. Als Tischgerät ist die H-Bank vorgesehen zur Aufstellung auf GRT-Untergestell oder zur Aufstellung auf vorhandenem Tisch.

Gehäuse aus Geräusch dämmenden Trägerplatten E1, allseitig Melaminharz beschichtet (HPL, Laminatdicke 1.0 mm), innen beschichtet.

Der Arbeitsbereich wird seitlich durch feststehende Acrylglasscheiben abgegrenzt.

Die Bedienungs- und Kontrollelemente sind auf der Gerätefrontseite untergebracht. Sämtliche Elektroteile befinden sich hinter einer Revisionstür. Hauptfilterwechsel sind von hinten möglich.

Horizontale, turbulenzarme Verdrängungsströmung mit einer Luftgeschwindigkeit von 0,45 m/s. Luftansaugung von vorn.

Mikroprozessor gesteuerte Ventilatorregelung für einen konstanten Volumenstrom bei steigendem Widerstand durch Filterverschmutzung. Zur Volumenstromregelung sind keine externen Mess- und Regelgeräte notwendig. Von der ventilatoreigenen Regelung werden permanent die Drehzahl und das Drehmoment aufgenommen. Mit Hilfe der im Mikroprozessor hinterlegten Kennlinie mit entsprechenden Korrekturen erfolgt die Regelung auf einen konstanten Volumenstrom.

Aus Kostengründen können die Geräte außerhalb der Produktionszeiten leistungsreguliert (manuell umschaltbar am Controller, Luftmenge Stufe I-III) betrieben werden.

Vordere Bedienblende in Farbe Blau.

Angebot inkl. Dokumentation 1-fach, deutsche Ausführung bestehend aus:

Bedienungsanleitung EC-Geräte, Abnahmeprotokoll (Partikelmessung), Schaltpläne, Konformitätserklärung.

Controllerfunktionen H 06.09 EC-VB

Off (Softstop)

 $\begin{array}{llll} \mbox{Stufe I:} & 400 \ \mbox{m}^3\mbox{/h Stand-By Betrieb} & = 0,20 \ \mbox{m/s}. \\ \mbox{Stufe II:} & 700 \ \mbox{m}^3\mbox{/h} & = 0,35 \ \mbox{m/s}. \\ \mbox{Stufe III:} & 900 \ \mbox{m}^3\mbox{/h Produktionsbetrieb} & = 0,45 \ \mbox{m/s}. \\ \end{array}$

Alarm 1: Ventilator defekt

Alarm 2: Filterwechsel (Enddruckdifferenz erreicht)

Anzeige: LCD-Display (Pa, m/s), Anzeige des aktuellen Arbeitspunkts

Technische Daten H 06.09 EC-VB

Vorfilter: Klasse G 4

Hauptfilter: HEPA-Klasse, EU/H 14

Luftstrom Tagbetrieb: 900 m³/h Luftstrom Nachtbetrieb: 400 m³/h

Gebläse: 01 St. Radialgebläse, doppelseitig saugend

max. Leistungsaufnahme 0,50 kW

Leistungsaufnahme im Arbeitspunkt mit unbelasteten Filtern ca. 0,13

kW

Leistungsaufnahme im Arbeitspunkt mit belasteten Filtern ca. 0,18 kW

eingebaute Beleuchtung: 2 Stk. LED Lichtleiste 600mm nw 4000K 1120W Opal 1080lm

unterhalb der Lampe weiße Polystyrol Lichtgitter.

Elektrischer Anschluss: 230 V/50 Hz

Maße (BxTxH): 975x790x1285 mm

(ohne Untergestell)

GOLLER Reinraumtechnik

Reinraumtechnische Anlagen • Nassprozesstechnik • Laminar-Flow-Geräte



Arbeitsbereich (bxtxh): 875x610x570 mm

Gewicht: ca. 110 kg

Enthaltene Zusatzausstattung H 06.12 EC-VB:

1 Stk. Automatische Regelung

Reinraumgerechte flache Schalterblende mit integriertem Digital Display für Luftgeschwindigkeit und Anzeige von Alarmwerten direkt vorne in der Bedienfront integriert. An dieser Blende wird auch von Tag auf Nachtbetrieb umgeschaltet. Die Luftgeschwindigkeitseinstellungen erfolgen ebenso an dieser Blende.

2 Stk. Acrylglas-Seitenscheiben

Acrylglas-Seitenscheiben zur Führung der Reinluft, Materialstärke 5mm, geführt in eloxierter Aluminium

U-Schiene, dadurch auswechselbar. Material: PMMA transparent.

Untergestell

Auf Wunsch Lieferung mit Untergestell pulverbeschichtet.

Derzeit sind 2 Geräte zum Sonderpreis kurzfristig ab Lager lieferbar. Fragen Sie uns bitte an.