



Historie

1998 Firmengründung der Goller Reinraumtechnik GmbH durch Richard Goller nach voran gegangener 20 jähriger Berufserfahrung als Montageleiter und Fertigungsleiter im Bereich der Reinraum- und Nassprozessstechnik.

Fertigungsbeginn im Technologiezentrum in Münsingen.

Einstellung von einem Diplom-Ingenieur mit mehrjähriger Erfahrung im Bereich Reinraumtechnik für das Konstruktionsbüro.

Fertigung von Laminarflow Reinraumarbeitsplätzen aus melaminharzbeschichteten Trägerplatten.

Erste Export Lieferungen von Laminar Flow Geräten in die Schweiz über einen Schweizer Partner.

1999 Zusammenarbeit / Kooperation mit einem der größten Reinraumzubehör-Ausrüster. Herstellung der Geräte jetzt auch in Edelstahl und Stahl beschichteter Ausführung.

2000 Zusätzliche Herstellung von ersten Nassprozess-Chemietischen aus Polypropylen zum Reinigen und Ätzen von Wafern für die Halbleiterindustrie.

2001 Erster größerer Auftrag für einen Reinraum in Berlin.
Sowie Großauftrag für Nassbänke.
Grundsteinlegung von eigenem Firmengebäude im Industriegebiet in Münsingen.

2002 Erster größerer Exportauftrag nach USA (Boston) von einer Reinraumanlage zur Herstellung von Leiterplatten für Mobiltelefone.
Einzug ins neue Firmengebäude nach nur 8 monatiger Bauzeit.

2003 Großer Exportauftrag nach China (Shanghai) von einer Reinraumanlage zur Herstellung von Leiterplatten für Mobiltelefone.

2007 Größter Exportauftrag nach Singapur von Analytik-Labor-Ausrüstung von Chemietischen für Fa. Wacker / Samsung.
Einführung des Management Systems ISO 9001

2008 10-jähriges Betriebsjubiläum.

2009 - 2014 mehrere größere Aufträge von reinraumtechnischen Geräten und Anlagen, für namhafte Pharmaunternehmen in der Schweiz und Deutschland.
Sowie Lieferungen von Nassbänken für Institute und technische Hochschulen, unter anderem für ETH-Zürich.

2015 Zur besseren Rückverfolgbarkeit und schnellerem Auftragsdurchlauf Einführung eines modernen Software und Dokumentenmanagementsystems.
Neuer Auftritt im Internet.
Exportauftrag nach Malaysia / Kuala Lumpur von einer Reinraum-Kabine für einen weltweit führenden Medizinausrüster.